



CERTIFICATO

Translation

L'organismo di certificazione TUV AUSTRIA GMBH certifica che
l'azienda

Technoalpin spa
Via P. Agostini 2
I-39100 Bolzano (BZ)

con l'impianto di produzione:
Kopernikusstraße 16
I-39100 Bolzano (BZ)

soddisfa i requisiti di qualità per la saldatura secondo la norma

EN ISO 3834-2

Il controllo é stato effettuato il:

13.02.2025

Questo certificato é valido nei seguenti campi d'applicazione:

Costruzioni di impianti e tubazioni

Valido fino a:

06.02.2028

Certificato n: **HZ-00334-25-THP**

Ente di certificazione
TÜV AUSTRIA GMBH
1230 Vienna, Deutschstraße 10, Austria

Leonding, 19.02.2025

Dipl.-Wirt.-Ing. Erich Fössleitner
Certificazione responsabile

Il mancato rispetto di tutti questi requisiti necessari, così come definiti nell'allegato,
invaliderà questo documento.

this is a translation of the English version: The English version is legally valid



**Certificazione per la soddisfazione dei
„Requisiti di qualità per la saldatura”
secondo la norma EN ISO 3834-2**

riesame dei requisiti e riesame tecnico:	Linea guida "A 311.G-01 Welding Quality Assurance" WPK - Checklist per il controllo di qualità dei lavorodi saldatura
Subfornitura:	Linea guida "A 311.G-01 Welding Quality Assurance"
Personale di saldatura:	Si veda la lista saldatori, matrice di competenza ISO 3834-2 SAP: Dr. Ing. Lukas Auer
Personale addetto a ispezioni e prove	Weissensteiner Kurt (Responsabile) Matrice di competenza ISO 3834-2
Attrezzature:	Si veda la lista dell'attrezzatura e strumenti di misura.
Saldatura e attività connesse:	Linea guida "A 311.G-01 Welding Quality Assurance", Processi di saldatura: 111, 141, 141/135 Materiale base: Gr. 1.1, 1.2, 8.1
Materiali di apporto di saldatura:	Linea guida "A 311.G-01 Welding Quality Assurance"
Immagazzinamento dei materiali base:	Linea guida "A 311.G-01 Welding Quality Assurance"
Trattamento termico dopo saldatura:	Non pervenuto
Ispezioni e prove relative alla saldatura:	Vedi linea guida "A 311.G-01 Welding Quality Assurance"
Non conformità ed azioni correttive:	Processo D 102.P Claim Management
Taratura e convalida di attrezzature di misura, ispezione e prova:	D104.P „Testing Equipment“
Identificazione e rintracciabilità:	Linea guida "A 311.G-01 Welding Quality Assurance"
Documenti di attestazione della qualità:	Linea guida "A 311.G-01 Welding Quality Assurance"

Autorità certificativa
TÜV AUSTRIA GMBH

Erich Fössleitner
Dipl.-Wirt.-Ing. Erich Fössleitner
Responsabile Certificato

Leonding, 19.02.2025

this is a translation of the English version: The English version is legally valid