

**Certificazione per la soddisfazione dei
„Requisiti di qualità per la saldatura”
secondo la norma EN ISO 3834-2**

Controllo delle disposizioni e controlli:	ISO 9001, D-impianti 06.00, WPK- circolare sulla messa in sicurezza dei materiali di saldatura
Subappalto di incarichi:	ISO 9001, manuale saldatura D-impianti 06.00
Personale addetto alla saldatura:	Si veda la lista saldatori, matrice di competenza ISO 3834-2 SAP: Dr. Ing. Lukas Auer
Personale per la supervisione e il controllo:	R. Reifer (Responsabile) Matrice di competenza ISO 3834-2
Attrezzatura:	Si veda la lista dell'attrezzatura e strumenti di misura.
Attività di saldatura e simili:	Manuale saldatura, Processi di saldatura: 111, 141, 141/135 Materiale base: Gr. 1.1, 1.2
Supplementi di saldatura:	Si veda manuale di saldatura
Immagazzinamento del materiale:	Si veda manuale di saldatura
Trattamento termico:	Non pervenuto
Supervisione e controllo della saldatura:	Si veda manuale di saldatura
Accordo carente e provvedimenti di correzione:	ISO 9001, Modulo M-GSI 05.04 "Difformità - Non conformità"
Calibratura e convalida di attrezzature per la misurazione, controllo e supervisione:	ISO 9001, materiale per supervisione
Etichettatura e tracciabilità:	ISO 9001: Etichettatura e tracciabilità; incarico di qualità, timbro dei saldatori
Relazioni di qualità:	ISO 9001, D-impianti 06.00, Q-registri

Leonding, 19.02.2019

Autorità certificativa
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Responsabile Certificato

this is a translation of the English version: The English version is legally valid